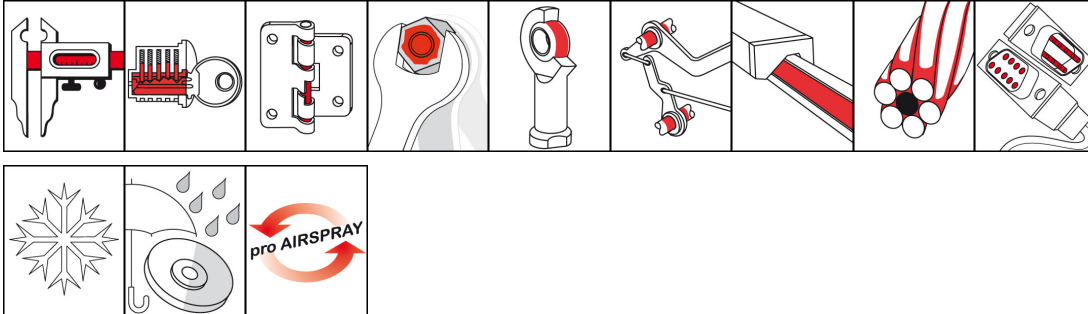


OKS 640

Karbantartó olaj



Leírás

Karbantartó olaj gépelemek és fémfelületek szétszereléséhez, kenéséhez és ápolásához.

Alkalmazási területek

- Az összes megszorult vagy nehezen járó alkatrész vagy gépelem, pl. ajtózárok, sarokpántok, csavarok, csapszegek, perselyek, forgatókarok, rudazatok, szelepek, csúszósínek, bowdenhuzalok, tengelyek stb. szétszereléséhez
- Finommechanikai műszerek, mérőműszerek, irodai és számítástechnikai felszerelés stb. kenése, alacsony hőmérsékleteken is

Iparágak

- Vegyipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Papír- és csomagolásipar
- Karbantartás és javítás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Logisztika
- Üveg- és öntödeipar
- Vasútípar
- Hajóépítés és tengerészet
- Közútkarbantartás
- Vas- és acélipar

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az ásványolaj és adalékok oldószerekkel való ideális kombinációja révén
- Sokoldalú alkalmazás a teljes karbantartási területen
- Kiszorítja a nedvességet, és véd a korróziótól
- Tisztít, ápol és ken
- Behatol a rozsda alá
- Az OKS 640 újratölthető szóróflakon-rendszerben történő használatra is alkalmas
- Spray változat, OKS 641

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Jól kenjük be a kenendő, nehezen járó és rozsdás helyeket. Hagyjuk kiszáradni a terméket. A megszorulás mértékének megfelelően és a szükséges behatolási mélységtől függően hagyjuk hatni. Szükség esetén ismételjük meg a műveletet. A megfelelő helyre mért enyhe ütések megkönnyítik a meglazítási folyamatot. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.



OKS 640 Karbantartó olaj

Kapható kiszerelések

- 5 l-es kanna
- 25 l-es kanna
- 200 l-es hordó

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Alapolaj				Ásványi olaj
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1	oldószerrel	mm ² /s	3
Lobbanáspont	DIN ISO 2592		°C	> 64
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-30
Felső alkalmazási hőmérséklet		oldószerrel	°C	60
Felső alkalmazási hőmérséklet		az oldószer elpárolgása után	°C	150
Szín				Barna
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,82
Sószítáló köd teszt	DIN EN ISO 9227		h	> 100
SRV sűrűdési tényező	DIN 51 834-2-nek megfelelő	Golyó, lemez	μ	0,11
SRV kopás	DIN 51 834-2-nek megfelelő	Golyó, lemez	mm ³	0,003

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy
Biztonsági adatlap ipari és kereskedelmi felhasználók részére a www.oks-germany.com honlapon érhető el. További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.