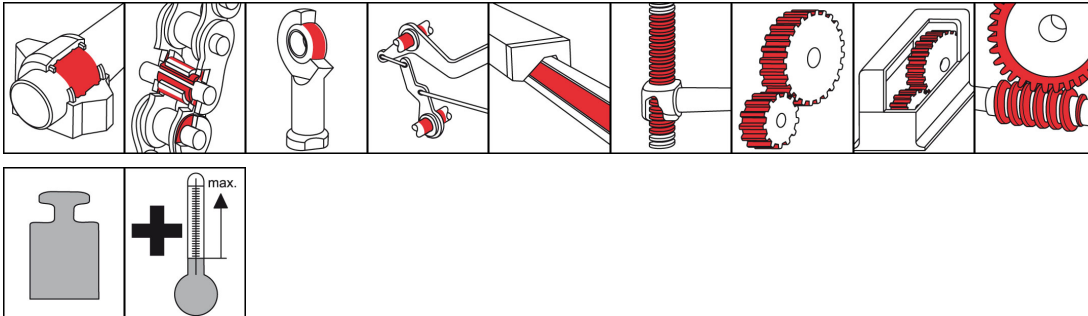


OKS 530

MoS₂ csúszólak, vízalapú, levegőn száradó



Leírás

Az OKS 530 nagy terhelésű láncok kenésére szolgáló, vizes alapú MoS₂ csúszólak, ha az olaj- vagy zsírkenés már nem lehetséges.

Alkalmazási területek

- Száraz kenés szilárd kenőanyagokkal hosszabb ideig ható bevonatréteggént kisebb csúszási sebességű, nagy felületi nyomású helyeken előre megadott csúszási utakon
- Teljesen hatékony hosszabb leállási idők után is

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az előkészített alapokra való kiváló tapadás révén
- Azonos súrlódási tényező maximális terhelés mellett
- Fokozott kopás elleni védelem
- Szilárdan tapadó, nyomásálló és hőálló száraz kenőfilm

Iparágak

- Közútkarbantartás
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Hajóépítés és tengerészet
- Vas- és acélipar
- Üveg- és öntödeipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Logisztika
- Vasútipar
- Vegyipar
- Papír- és csomagolásipar

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. A kezelendő felületek fémesen tiszták és szárazak legyenek. A kémiai vagy mechanikus felületelőkezelés növelheti a csúszólak élettartamát. Használat előtt a csúszólak alaposan felkeverendő! Az alkalmazás elsősorban szórással vagy merítéssel történik, egyes esetekben akár festéssel is történhet, amellyel egyenletesen vékony film képződik az előkészített felületen. Kerüljük a helyi felesleget (pl. kidudorodás). Száradási és kikeményedési feltételek az alábbi műszaki adatoknak megfelelően.

Kapható kiszerezések

- 1 kg-os doboz
- 5 kg-os kanna
- 25 kg-os kanna

OKS 530

MoS₂ csúszólak, vízalapú, levegőn száradó

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Kötőanyag				Szerves kötőanyag
Oldószer				Alkohol
Oldószer				Víz
Szilárd kenőanyagok				Grafit
Szilárd kenőanyagok				MoS ₂
Lobbanáspont	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	37
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-35
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	450
Felületfedés			m ² /kg	< 15
Felhasználási hőmérséklet			°C	20-25
Száradási idő		20°C	min	60-120
Szín				Fekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,1
Menetsúrlódási tényező (μ)	DIN EN ISO 16 047	Csavar ISO 4017 M10x55-8.8 kezelt, anya ISO 4032 M10-10 kezelt		0,05
Hígítás				vízzel, max. 1:1 arányig

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. * = bejegyzett védjegy
Biztonsági adatlap ipari és kereskedelmi felhasználók részére a www.oks-germany.com honlapon érhető el. További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.