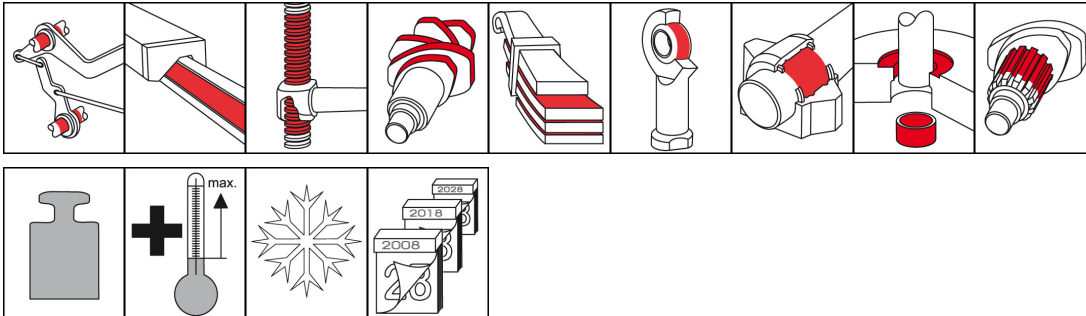


OKS 511

MoS₂ csúszólakk, gyorsan száradó, spray



Leírás

Levegőn száradó, MoS₂ alapú csúszólakk gépelemek száraz kenésére ideiglenes üzemben és hosszú leállási idők alatt.

Alkalmazási területek

- Bejárató kenés olaj- vagy zsírkenéssel kombinálva
- Csúszó párosítások száraz kenése, különösen nagy terhelések és alacsony csúszási sebességek, oszcilláló mozgások vagy szakaszos üzem esetén
- Száraz kenés magas alkalmazási hőmérsékleteken (450°C-ig), rövidebb csúszási utaknál és alacsony hőmérsékleteken
- Száraz kenés poros környezetben, letapadások elkerülésére
- Kivágószerszámok bevonatolása

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az előkészített alapokra való kiváló tapadás révén
- Kis súrlódási tényezőt tesz lehetővé maximális terhelése mellett is
- Fokozott kopás elleni védelem
- Sugárzásálló és vákuumálló
- Lerövidíti és javítja a csapágyak, fogazatok és már csúszó párosítások bejáratási feltételeit

Iparágak

- Vas- és acélipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Vasútipar
- Logisztika
- Közútkarbantartás
- Vegyipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Üveg- és öntödeipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Papír- és csomagolásiipar

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális tapadás érdekében a felületeket először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval tisztítsuk meg. A kezelendő felületek fémesen tiszták és szárazak legyenek, az 5–10 µm közötti érdességmélység bizonyult kedvezőnek. A kémiai vagy mechanikus felületelőkezelés növelheti a csúszólakk élettartamát. Használat előtt a csúszólakk alaposan felkeverendő! Az alkalmazás az OKS 510 esetében elsősorban szórással vagy merítéssel történik, egyes esetekben akár festéssel is történhet, amellyel egyenletesen vékony film képződik az előkészített felületen. Az OKS 511 sprayt egyenletesen fújjuk fel. Kerüljük el a felesleget. Száradási és kikeményedési feltételek az alábbi műszaki adatoknak megfelelően.

OKS 511

MoS₂ csúszólak, gyorsan száradó, spray

Kapható kiszerezések

- 400 ml-es spray

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékeg	Érték
Kötőanyag				Szilikongyanta
Oldószer				Benzin
Oldószer				Butil-acetát
Szilárd kenőanyagok				MoS ₂
Szilárd kenőanyagok				Grafit
Lobbanáspont	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	-30
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-180
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	450
Optimális rétegvastagság	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	10-15
Felületfedés			m ² /kg	10-50
Felhasználási hőmérséklet			°C	20-25
Száradási idő			min	30
Szín				Szürkésfekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,96

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. * = bejegyzett védjegy
Biztonsági adatlap ipari és kereskedelmi felhasználók részére a www.oks-germany.com honlapon érhető el. További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.