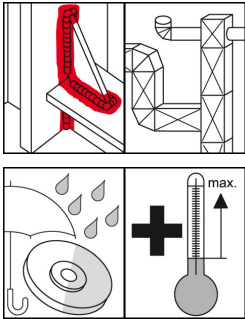


OKS 2521

Fényes cink, spray



Leírás

Dekoratív, horgany- és alumíniumpor alapú korrózióvédelem második réteggként horganysprayken (pl. OKS 2511) időjárás álló, alumíniumfényű felet képzéséhez.

Alkalmazási területek

- A hegesztéssel, fúrással vagy vágással megszakadt vagy megsérült horganyzás javítása, az azt követő lakkozás nélkül
- Dekoratívabb, fényes réteggként használható a normál horganyspraykhez viszonyítva

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság a nagy horgany- és alumíniumtartalmú formulázás révén
- Az alumínium dekoratív csillogásával kombinálja a kiváló cinkvédelmet
- Jól hegeszthető
- Gazdaságos a kis fogyasztás és öntisztító szórószelep révén

Iparágak

- Papír- és csomagolásipar
- Logisztika
- Karbantartás és javítás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vas- és acélipar
- Vegyipar
- Vasútipar
- Közútkarbantartás
- Hajóépítés és tengerészet
- Üveg- és öntödeipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. A kezelendő felületek fémesen tiszták és szárazak legyenek. Használat előtt a flakon 2 percre felrázandó! Kb. 20–30 cm távolságból egyenletesen, vékony rétegben vigyük fel az előkészített felületre (1-szer/2-szer keresztben vagy körkörös mozdulatokkal). Kerüljük el a helyi felesleget. Száradási idők az alábbi műszaki adatoknak megfelelően. Vastagabb rétegekhez ismételjük meg a folyamatot. Ne használjuk +10°C alatt és 80% relatív páratartalom felett.

Kapható kiegészítések

- 400 ml-es spray



OKS 2521
Fényes cink, spray

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Kötőanyag				Múgyanta
Oldószer				Oldószerkeverék
Szilárd kenőanyagok				Nagy tisztaságú alumíniumpor
Szilárd kenőanyagok				Nagy tisztaságú cinkpor
Alkalmazástechnikai adatok				
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	250
Optimális rétegvastagság	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	30-40
Felületfedés			m ² /doboz	kb 3
Felhasználási hőmérséklet			°C	20-25
Száradási idő		20°C	min	30
Kikeményedési idő		20°C-on	h	14
Kikeményedési hőmérséklet			°C	20
Szín				Alumíniumszínű
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,1
Sószítáló kód teszt	DIN 50 021	Rétegvastagság 80–100 µm	h	240

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. * = bejegyzett védjegy
Biztonsági adatlap ipari és kereskedelmi felhasználók részére a www.oks-germany.com honlapon érhető el. További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.