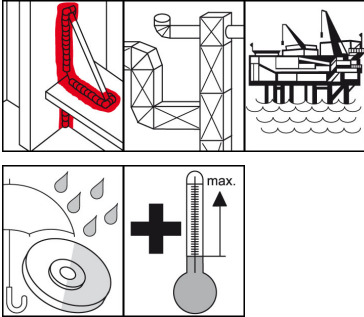


OKS 2511 Cinkvédelem, spray



Leírás

Hosszan tartó, horgany alapú korrózióvédelem az első réteg felépítéséhez, valamint az aktív, katódos korrózióvédelemhez.

Alkalmazási területek

- Horganyzott felületek sérüléseinek javítására, pl. hegesztési, fúrási vagy vágási folyamatok után
- Vasfémek alapozása, ha horganyzás nem végezhető, pl. jármű- és hajójavításnál, acél magas-, mély- és hídépítésben, tartály- és távvezeték-építésben, rácsrostélyokon, kerítés- és lámpaoszlopokon, kipufogó berendezéseken, lefolyó csatornáknál
- Ponthegesztéshez is használható a jó villamos vezetőképesség alapján

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság az aktív, katódos korrózióvédelem révén
- Sokoldalú alkalmazás tartós korrózióvédelemként hővel igénybevett fémalkatrészeknél
- Nagy gazdaságosság a kis fogyasztás és öntisztító szórószelep révén
- Kiegészíti a horganyzásokat, és érdes tapadó alapot képez az azt követő festéshez

Iparágak

- Vasútgyártás
- Közútkarbantartás
- Papír- és csomagolásipar
- Vegyipar
- Hajóépítés és tengerészet
- Üveg- és öntödeipar
- Vas- és acélipar
- Logisztika
- Karbantartás és javítás
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Gumi- és műanyag-feldolgozás



OKS 2511 Cinkvédelem, spray

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. A kezelendő felületek fémesen tiszták és szárazak legyenek. Használat előtt a flakon 2 percig felrázandó! Kb. 20–30 cm távolságból egyenletesen, vékony rétegben vigyük fel az előkészített felületre (1-szer/2-szer keresztben vagy körkörös mozdulatokkal). Kerüljük el a felesleget. Száradási idők alábbi műszaki adatoknak megfelelően. Vastagabb rétegekhez ismételjük meg a felvitelt. Figyelem: Az OKS 2511 anyag nem spatulázható. 10°C és 27°C közötti hőmérséklet-tartományban, valamint 80% fölötti relatív páratartalom mellett használjuk. Fejtetőre állítva fújjuk a szelepet üresre.

Kapható kiszerezések

- 400 ml-es spray

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Kötőanyag				Műgyanta-keverék
Oldószer				Keverék
Szilárd kenőanyagok				Cink (98,5%-os tisztaság)
Szilárd kenőanyagok aránya	DIN 51 814		Töm.-%	38
Alkalmazástechnikai adatok				
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	400
Optimális rétegvastagság	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Felületfedés			m ² /doboz	kb 3
Felhasználási hőmérséklet			°C	10-27
Száradási idő		20°C	min	kb 15
Kikeményedési idő		20°C-on	h	12
Szín				Cinkszürke
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,8
Sószítáló kód teszt	DIN 50 021	Rétegvastagság > 70 µm	h	700

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. * = bejegyzett védjegy
Biztonsági adatlap ipari és kereskedelmi felhasználók részére a www.oks-germany.com honlapon érhető el. További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.