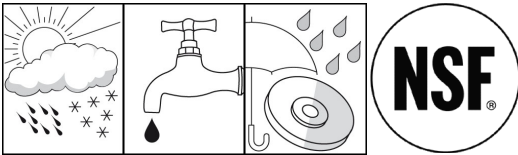
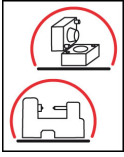


OKS 2100 Védőfilmréteg fémekhez



Leírás

Fogásálló, száraz és tiszta, viasz alapú védőfilm fémekhez, amely könnyen eltávolítható és két évig megbízhatóan véd a korrózió ellen.

Alkalmazási területek

- Minden fajta, hosszabb ideig tárolt és időjárási hatásoknak kitett fényes fémfelület konzerválása, pl. a trópusokon, tengeri éghajlaton és ipari légkörben
- Ideális védelem közvetlenül beépíthető pótalkatrészekhez a viaszfilm előzetes eltávolítása nélkül

Iparágak

- Közútkarbantartás
- Logisztika
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Hajóépítés és tengerészet
- Üveg- és öntödeipar
- Vas- és acélipar
- Vegyipar
- Vasútipar
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Papír- és csomagolásiipar

Előnyök és használat

- Nagy hatékonyság a jó filmképződési tulajdonságok révén
- Kiváló korrózió- és oxidálási védelem
- Nem kell zsírtalanítani üzembe helyezés előtt, mivel minden kenőanyaggal kompatibilis
- Vízálló és időjárásálló
- Minden klímazónához alkalmas
- Nincs felületi elszíneződés
- NSF H2 nyilvántartásba véve (csak OKS 2100)
- OKS 2101 spray változatban is kapható

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. A felületek fémesen tiszták és szárazak legyenek. Használat előtt az OKS 2100 anyag alaposan felkeverendő! Az alkalmazás elsősorban merítéssel vagy szórással, egyes esetekben akár festéssel is történhet, amellyel egyenletesen vékony film képződik az előkészített felületen. Az OKS 2101 anyagot jól rázzuk fel, és fújjuk fel egyenletesen. Kerüljük el a helyi felesleget. Száradási idők az alábbi műszaki adatoknak megfelelően.



TERMÉKINFORMÁCIÓ

OKS 2100 Védőfilmréteg fémekhez

Kapható kiszerelések

- 5 l-es kanna
- 25 l-es kanna
- 200 l-es hordó

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Oldószer				Oldószer
Szilárd kenőanyagok				Szintetikus viasz
Adalékanyagok				Korrózióvédelem
Lobbanáspont	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C) (hatóanyag)	°C	39
Alsó alkalmazási hőmérséklet			°C	-40
Felső alkalmazási hőmérséklet			°C	70
Optimális rétegvastagság	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	50
Felületfedés			m ² /l	20
Felhasználási hőmérséklet			°C	20-25
Száradási idő		20°C	min	30
Szín				Világos színű
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,78
Sószítáló köd teszt	DIN 50 021	Rétegvastagság 50 µm	h	> 1.000
Élelmiszeripari engedély				NSF H2, Reg.-Nr. 142256

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszerűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás meghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy
Biztonsági adatlap ipari és kereskedelmi felhasználók részére a www.oks-germany.com honlapon érhető el. További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.